



Dotyczy realizacji projektu
Osi priorytetowej FENG.03 – Zazielenianie przedsiębiorstw Działanie 3.01 – Kredyt Ekologiczny

Tytuł projektu:

„Poprawa efektywności energetycznej w przedsiębiorstwie "SIROPOL" SP. Z O.O. poprzez wymianę stanowisk produkcyjnych”

ZAPYTANIE OFERTOWE

na **nabycie stanowisk produkcyjnych wraz z wtryskarkami elektrycznymi** na potrzeby firmy SIROPOL spółka z ograniczoną odpowiedzialnością do realizacji projektu pt. *„Poprawa efektywności energetycznej w przedsiębiorstwie "SIROPOL" SP. Z O.O. poprzez wymianę stanowisk produkcyjnych”* realizowanego w ramach Osi priorytetowej FENG.03 Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki - Zazielenienie przedsiębiorstw, Działanie 3.01 - Kredyt Ekologiczny, Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego.

Bydgoszcz, dnia 15.01.2026 r.



I. ZAMAWIAJĄCY

"SIROPOL" spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Wyzwolenia 111

85 – 790 Bydgoszcz

NIP: 554 123 67 80

Dane do kontaktu:

Mateusz Dolny

Adres email: m.dolny@siropol.pl

Tel. kontaktowy: 603 313 272

Miejsce realizacji zamówienia:

ul. Wyzwolenia 111

85 – 790 Bydgoszcz

II. POSTANOWIENIA OGÓLNE

Celem postępowania jest **nabycie stanowisk produkcyjnych wraz z wtryskarkami elektrycznymi** na potrzeby firmy SIROPOL spółka z ograniczoną odpowiedzialnością do realizacji projektu pt. „*Poprawa efektywności energetycznej w przedsiębiorstwie "SIROPOL" SP. Z O.O. poprzez wymianę stanowisk produkcyjnych*” realizowanego w ramach Osi priorytetowej FENG.03 Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki - Zazielenienie przedsiębiorstw, Działanie 3.01 - Kredyt Ekologiczny, Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego.

1. Niniejsze postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest **w trybie Zapytania ofertowego**, zgodnie z zasadą konkurencyjności, określoną w Wytycznych Ministra Funduszy i Polityki Regionalnej w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2021-2027, zwanymi dalej „Wytycznymi Ministra Rozwoju”.
2. Postępowanie prowadzone jest w **języku polskim**.
3. Zamawiający **przewiduje możliwość złożenia ofert częściowych w podziale na następujące części:**
Część nr 1: nabycie stanowiska produkcyjnego 100 – 150 t wraz z wtryskarką elektryczną 1 komplet.
Część nr 2: nabycie stanowiska produkcyjnego 150 – 220 t wraz z wtryskarką elektryczną 1 komplet.
Część nr 3: nabycie stanowiska produkcyjnego 200 – 300 t wraz z wtryskarką elektryczną 1 komplet.
4. Zamawiający **nie przewiduje** możliwości złożenia ofert wariantowych.
5. Zamawiający **nie przewiduje** zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.
6. Zamawiający **udzieli wyjaśnień na zapytania Wykonawców** dotyczące treści zapytania ofertowego, jeżeli wniosek o udzielenie wyjaśnień wpłynie w Bazie konkurencyjności **nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert**. Jeżeli wniosek Wykonawcy o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego wpłynie w Bazie konkurencyjności po upływie terminu na składanie wyjaśnień lub dotyczy już udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpoznania.
7. Komunikacja między zamawiającym, a oferentem (pytania/odpowiedzi) musi odbywać się za pośrednictwem aplikacji BK2021.
8. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia postępowania na każdym etapie, w przypadku, gdy z powodu okoliczności, których nie przewidywał lub nie mógł przewidzieć, udzielenie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego lub z innych przyczyn stało się niecelowe.
8. W razie **unieważnienia postępowania** Wykonawcom nie przysługują roszczenia odszkodowawcze w stosunku do Zamawiającego.
9. W niniejszym zapytaniu pojęcia Oferent i Wykonawca stosują się zamiennie.
10. Zamawiający zobowiązuje się przestrzegania zasady równości szans i niedyskryminacji, w tym dostępności dla osób z niepełnosprawnościami oraz zasady równości szans kobiet i mężczyzn, a także przeciwdziałaniu wszelkim formom dyskryminacji.



III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest na **nabycie stanowisk produkcyjnych wraz z wtryskarkami elektrycznymi** na potrzeby firmy SIROPOL spółka z ograniczoną odpowiedzialnością do realizacji projektu pt. „*Poprawa efektywności energetycznej w przedsiębiorstwie "SIROPOL" SP. Z O.O. poprzez wymianę stanowisk produkcyjnych*” realizowanego w ramach Osi priorytetowej FENG.03 Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki - Zazielenienie przedsiębiorstw, Działanie 3.01 - Kredyt Ekologiczny, Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego.
2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

CZĘŚĆ NR 1: NABYCIE STANOWISKA PRODUKCYJNEGO 100 – 150 T WRAZ Z WTRYSKARKĄ ELEKTRYCZNĄ - 1 KOMPLET.

Stanowisko obejmie również urządzenia kompatybilne z wtryskarką: robota, sprzęgło systemu wypychania, termostat, termoregulator z okablowaniem, taśmociąg, klatkę ochronną, młyn tnący, suszarkę z podajnikiem.

Minimalne parametry wtryskarki:

- Prędkość wtrysku: 350 mm/s,
- Siła zwarcia: 130 ton,
- Średnica ślimaka: 36 mm, typ wzmacniany (dla tworzyw z dodatkiem włókna szklanego >30%), $V_{max}=147\text{ cm}^3$,
- PSG hot runner interface, Euromap 73, hopper slider,
- Dysza + końcówka standard R35 fi 4.0, kłapa sortująca pneumatyczna,
- Kustomizacja opcji, gniazda zasilające 2x230V, 2x400V16A,
- Ruchy równoległe i precyzyjna kontrola wtrysku (10 etapów),
- Ochrona formy na całej drodze otwierania/zamykania,
- Monitorowanie zaworu zwrotnego ślimaka, automatyczna regulacja parametrów wtrysku i nabierania, czyszczenie cylindra, wykrywanie uszkodzenia grzałek/termopar, automatyczne smarowanie.

1. Wtryskarka 130 ton, elektryczna parametry:

- a. Wtryskarka w pełni elektryczna
- b. Siła zwarcia minimum: 130 ton (1300kN)
- c. Średnica ślimaka 36mm
- d. Stosunek długość/średnica ślimaka efektywnej objętości wtrysku: $L/D = 20$
- e. Odporność układu plastykującego – wzmocniony do przetwórstwa tworzyw powyżej 30% włókna szklanego
- f. Objętość wtrysku (teoretyczna) nie mniejsza niż: 147 cm^3
- g. Prędkość wtrysku min: 350mm/s
- h. Ciśnienie wtrysku nie mniejsze niż: 1900bar
- i. Minimalna wysokość formy: 200 mm
- j. Maksymalna wysokość formy: 670 mm
- k. Napęd wypychacza z serwonapędu
- l. Przestrzeń między kolumnami min: 530x530mm
- m. Wysokość wtryskarki nie więcej niż 1,65m
- n. Panel sterujący o przekątnej min. 21,5" z kolorowym ekranem dotykowym LCD o rozdzielczości min 1920x1080 px. (Full HD)
- o. Złącze Euromap 67
- p. Złącze Euromap 73
- q. Protokół komunikacyjny Euromap 82.1
- r. Kłapa sortująca detale sterowana z maszyny
- s. Układ zamykania: kolanowy, 2-punktowy
- t. System sterownia z odzyskiem energii elektrycznej z hamowania napędów
- u. Sprzęgło pneumatyczne wyrzutnika

2. Funkcje dodatkowe

- a. Funkcja wstępnego wtrysku w nieodmkniętą formę.
- b. Inteligentna funkcja ochrony formy i wyrzutnika
- c. Inteligentna funkcja dozowania i wtryskiwania

- d. Automatyczna regulacja siły zwarcia w trakcie pracy wtryskarki
- e. Automatyczne ustawienie wysokości formy
- f. Możliwość monitorowania zmian parametrów z zapisem zmian
- g. Możliwość integracji urządzeń peryferyjnych
- h. Interfejs komunikacyjny ze sterownikiem gorąco kanałowym
- i. Możliwość rozbudowy wtryskarki o min. dwie dodatkowe osie serwo sterowane z kontrolera CNC wtryskarki
- j. Możliwość wymiany układu plastykującego w zakresie średnicy ślimaka: 18 - 40 mm
- k. Min. 2 porty USB 3.0
- l. Min. 2 porty Ethernet
- m. Min. 8 wejść i wyjść cyfrowych
- n. Pamięć na programy min. 500 plików
- o. Możliwość eksportu logów do formatu CSV
- p. Min. 12 wejść i 8 wyjść dla analogowych sygnałów programowalnych
- q. Zawór do zdmuchu min. 3 sztuki

3. Dodatkowe:

- a. Przeprowadzenie testów rozruchowych maszyny
- b. Wsparcie dedykowanego serwisanta w czasie trwania gwarancji

Suszarka

Opis techniczny urządzenia:

Przedmiotem zamówienia jest suszarka do tworzywa, umożliwiająca przygotowanie materiału do procesu poprzez osiągnięcie odpowiedniej wilgotności tworzywa, z zachowaniem odpowiedniej wydajności. Urządzenie powinno charakteryzować się następującymi cechami:

Konstrukcja i budowa:

- wykonanie mobilne, na wspólnej ramie z lejem suszącym;
- izolowany lej suszący z okienkiem kontroli napętnienia;
- lej przygotowany do montażu podajnika granulatu;
- izolacja leja suszącego – min, 40mm
- głowica odbiorcza wysuszonego tworzywa;
- tabliczka znamionowa oraz znak CE w widocznym miejscu;
- instrukcja obsługi w języku polskim.

Układ suszenia:

- dwa sita molekularne
- wydajność powietrza procesowego: nie mniej niż 30 m³/h;
- pojemność zbiornika suszącego: 70 l;
- temperatura powietrza procesowego: min. 80°C, max. 125°C;
- punkt rosy: przynajmniej -38°C;
- filtr na powrocie powietrza suszącego;
- funkcja zapobiegająca nadmiernemu suszeniu i degradacji termicznej tworzywa. W momentach przestoju lub niższej potrzeby suszenia temperatura suszenia jest automatycznie obniżana, co chroni materiał.

Układ grzania i regeneracji:

- moc grzania procesu suszenia: max 1,6 kW;
- moc grzania regeneracji: max 0,8 kW;
- kontrolowana temperatura regeneracji z wyłącznikiem bezpieczeństwa;
- elektronicznie sterowany zawór przełączający proces suszenia/regeneracji;

- dmuchawa bocznikowa do adsorpcji i regeneracji.
- Automatyczne przełączanie między cyklami suszenia i regeneracji na podstawie jakości powietrza, odczyt za pomocą czujnika punktu rosy (a nie stałych interwałów) — zmniejsza to zużycie sit i chroni je, przedłużając ich żywotność

Sterowanie:

- mikroprocesorowy układ sterowania z wyświetlaniem funkcji i komunikatów błędów;
- zintegrowany zegar tygodniowy;
- sygnalizacja świetlna LED informująca o statusie pracy.

Zasilanie:

- zasilanie **230 V, 50 Hz**;
- Przewód zasilający o długości min. 5 m.

PODAJNIK:**Konstrukcja i wykonanie**

- Podajnik podciśnieniowy przeznaczony do transportu sypkich materiałów polimerowych (granulat).
- Korpus urządzenia wykonany w całości ze stali nierdzewnej, zapewniającej odporność na ścieranie i łatwość czyszczenia.
- Pokrywa podajnika montowana na zawiasach, wyposażona w zintegrowany silnik.
- Pojemność zbiornika podajnika: minimum 3 litry.
- Średnica wejścia materiału: minimum 40 mm
- Zbiornik i konstrukcja umożliwiające szybkie otwarcie i czyszczenie.

Układ filtracji i oczyszczania

- Filtr z mikro-włókniny poliestrowej zamontowany na wlocie powietrza.
- Możliwość podłączenia filtra do sprężonego powietrza w celu automatycznego przedmuchu.
- Przyłącze sprężonego powietrza:
- średnica złącza: 8 mm,
- ciśnienie robocze: 5–6 bar,
- powietrze oczyszczone z oleju i wody,

Układ podawania materiału

- Aluminiowa rura zasysająca o długości minimum 740 mm z możliwością regulacji ilości transportowanego materiału (regulacja wydatku powietrza).
- W zestawie minimum 5 metrów wzmocnionego przewodu PVC (ze wzmocnieniem miedzianym).

Czujniki i sygnalizacja

- Klapka spustowa z magnetycznym stykiem sygnalizującym brak materiału.
- Sygnalizacja świetlna LED umożliwiająca wizualne określenie stanu pracy urządzenia (np. praca, błąd, brak materiału).

Zasilanie i parametry elektryczne

- Zasilanie: 230 V / 50 Hz.
- Przewód zasilający o długości min. 5 m.

Integracja i funkcjonalność systemowa

- Możliwość podłączenia podajnika do osobnego sterowania zewnętrznego (np. suszarki lub maszyny wtryskowej).
- Możliwość połączenia podajnika z innymi podajnikami i tworzenia lokalnego systemu podawania materiału.
- Urządzenie przygotowane do pracy zarówno jako niezależna jednostka, jak i jako element zintegrowanego systemu transportu granulatu.

Warunki użytkowania

- Podajnik przystosowany do pracy z typowymi tworzywami termoplastycznymi w formie granulatu.

- Konstrukcja umożliwiająca stabilny i nieprzerwany transport materiału.
- Minimalna emisja pyłu podczas cyklu transportu.

Wymagania dodatkowe

- Tabliczka znamionowa na urządzeniu.
- Instrukcja obsługi w języku polskim.
- Deklaracja zgodności CE.

CZĘŚĆ NR 2: NABYCIE STANOWISKA PRODUKCYJNEGO 150 – 220 T WRAZ Z WTRYSKARKĄ ELEKTRYCZNĄ - 1 KOMPLET.

Stanowisko obejmie również urządzenia kompatybilne z wtryskarką: robota, sprzęgło systemu wypychania, termostat, termoregulator z okablowaniem, taśmociąg, klatkę ochronną, młyn tnący.

Minimalne parametry wtryskarki:

- Prędkość wtrysku: 350 mm/s,
- Siła zwarcia: 150 ton,
- Średnica ślimaka: 40 mm, typ wzmacniany (dla tworzyw z dodatkiem włókna szklanego >30%), $V_{max}=188 \text{ cm}^3$,
- PSG hot runner interface, Euromap 73, hopper slider,
- Dysza + końcówka standard R35 fi 4.0, kłapa sortująca pneumatyczna,
- Kustomizacja opcji, gniazda zasilające 2x230V, 2x400V16A,
- Ruchy równoległe i precyzyjna kontrola wtrysku (10 etapów),
- Ochrona formy na całej drodze otwierania/zamykania,
- Monitorowanie zaworu zwrotnego ślimaka, automatyczna regulacja parametrów wtrysku i nabierania, czyszczenie cylindra, wykrywanie uszkodzenia grzałek/termopar, automatyczne smarowanie.

1. Wtryskarka 150 ton, elektryczna parametry:

- a. Wtryskarka w pełni elektryczna
- b. Siła zwarcia minimum: 150 ton (1500kN)
- c. Średnica ślimaka 40mm
- d. Stosunek długość/średnica ślimaka efektywnej objętości wtrysku: $L/D = 20$
- e. Odporność układu plastykującego – wzmocniony do przetwórstwa tworzyw powyżej 30% włókna szklanego
- f. Objętość wtrysku (teoretyczna) nie mniejsza niż: 188 cm^3
- g. Prędkość wtrysku min: 350mm/s
- h. Ciśnienie wtrysku nie mniejsze niż: 2800bar
- i. Minimalna wysokość formy: 200 mm
- j. Maksymalna wysokość formy: 675 mm
- k. Napęd wypychacza z serwonapędu
- l. Przestrzeń między kolumnami min: 560x510mm
- m. Wysokość wtryskarki nie więcej niż 1,80m
- n. Panel sterujący o przekątnej min. 21,5" z kolorowym ekranem dotykowym LCD o rozdzielczości min 1920x1080 px. (Full HD)
- o. Złącze Euromap 67
- p. Złącze Euromap 73
- q. Protokół komunikacyjny Euromap 82.1
- r. Kłapa sortująca detale sterowana z maszyny
- s. Układ zamykania: kolanowy, 2-punktowy
- t. System sterownia z odzyskiem energii elektrycznej z hamowania napędów
- u. Sprzęgło pneumatyczne wyrzutnika

2. Funkcje dodatkowe

- a. Funkcja wstępnego wtrysku w nieodmkniętą formę.
- b. Inteligentna funkcja ochrony formy i wyrzutnika
- c. Inteligentna funkcja dozowania i wtryskiwania
- d. Automatyczna regulacja siły zwarcia w trakcie pracy wtryskarki
- e. Automatyczne ustawienie wysokości formy
- f. Możliwość monitorowania zmian parametrów z zapisem zmian
- g. Możliwość integracji urządzeń peryferyjnych
- h. Interfejs komunikacyjny ze sterownikiem gorąco kanałowym
- i. Możliwość rozbudowy wtryskarki o min. dwie dodatkowe osie serwo sterowane z kontrolera CNC wtryskarki
- j. Możliwość wymiany układu plastykującego w zakresie średnicy ślimaka: 26-52 mm
- k. Min. 2 porty USB 3.0
- l. Min. 2 porty Ethernet
- m. Min. 8 wejść i wyjść cyfrowych
- n. Pamięć na programy min. 500 plików
- o. Możliwość eksportu logów do formatu CSV
- p. Min. 12 wejść i 8 wyjść dla analogowych sygnałów programowalnych
- q. Zawór do zdmuchu min. 3 sztuki

3. Dodatkowe:

- a. Przeprowadzenie testów rozruchowych maszyny.
- b. Wsparcie dedykowanego serwisanta w czasie trwania gwarancji

CZĘŚĆ NR 3: NABYCIE STANOWISKA PRODUKCYJNEGO 200 – 300 T WRAZ Z WTRYSKARKĄ ELEKTRYCZNĄ - 1 KOMPLET.

Stanowisko obejmie również urządzenia kompatybilne z wtryskarką: robota, sprzęgło systemu wypychania, termostat, termoregulator z okablowaniem, taśmociąg, klatkę ochronną, młyn tnący, suszarkę z podajnikiem.

Minimalne parametry wtryskarki:

- Prędkość wtrysku: 350 mm/s,
- Siła zwarcia: 220 ton,
- Średnica ślimaka: 48 mm, typ wzmacniany (dla tworzyw z dodatkiem włókna szklanego >30%), $V_{max}=318 \text{ cm}^3$,
- PSG hot runner interface, Euromap 73, hopper slider,
- Dysza + końcówka standard R35 fi 4.0, kłapa sortująca pneumatyczna,
- Kustomizacja opcji, gniazda zasilające 2x230V, 2x400V16A,
- Ruchy równoległe i precyzyjna kontrola wtrysku (10 etapów),
- Ochrona formy na całej drodze otwierania/zamykania,
- Monitorowanie zaworu zwrotnego ślimaka, automatyczna regulacja parametrów wtrysku i nabierania, czyszczenie cylindra, wykrywanie uszkodzenia grzałek/termopar, automatyczne smarowanie.

1. Wtryskarka 220 ton, elektryczna parametry:

- a. Wtryskarka w pełni elektryczna
- b. Siła zwarcia minimum: 220 ton (2200kN)
- c. Stosunek długość/średnica ślimaka efektywnej objętości wtrysku: $L/D = 20$
- d. Średnica ślimaka 48mm
- e. Odporność układu plastykującego – wzmocniony do przetwórstwa tworzyw powyżej 30% włókna szklanego
- f. Objętość wtrysku (teoretyczna) nie mniejsza niż: 318 cm^3
- g. Prędkość wtrysku min: 350mm/s
- h. Ciśnienie wtrysku nie mniejsze niż: 1900bar
- i. Minimalna wysokość formy: 250 mm
- j. Maksymalna wysokość formy: 750 mm



- k. Napęd wypychacza z serwonapędu
- l. Przestrzeń między kolumnami min: 650x650mm
- m. Wysokość wtryskarki nie więcej niż 1,95m
- n. Panel sterujący o przekątnej min. 21,5" z kolorowym ekranem dotykowym LCD o rozdzielczości min 1920x1080 px. (Full HD)
- o. Złącze Euromap 67
- p. Złącze Euromap 73
- q. Protokół komunikacyjny Euromap 82.1
- r. Kłapa sortująca detale sterowana z maszyny
- s. Układ zamykania: kolanowy, 2-punktowy
- t. System sterownia z odzyskiem energii elektrycznej z hamowania napędów
- u. Sprzęgło pneumatyczne wyrzutnika

2. Funkcje dodatkowe

- a. Funkcja wstępnego wtrysku w nieodmknietą formę.
- b. Inteligentna funkcja ochrony formy i wyrzutnika
- c. Inteligentna funkcja dozowania i wtryskiwania
- d. Automatyczna regulacja siły zwarcia w trakcie pracy wtryskarki
- e. Automatyczne ustawienie wysokości formy
- f. Możliwość monitorowania zmian parametrów z zapisem zmian
- g. Możliwość integracji urządzeń peryferyjnych
- h. Interfejs komunikacyjny ze sterownikiem gorąco kanałowym
- i. Możliwość rozbudowy wtryskarki o min. dwie dodatkowe osie serwo sterowane z kontrolera CNC wtryskarki
- j. Możliwość wymiany układu plastykującego w zakresie średnicy ślimaka: 26-52 mm
- k. Min. 2 porty USB 3.0
- l. Min. 2 porty Ethernet
- m. Min. 8 wejść i wyjść cyfrowych
- n. Pamięć na programy min. 500 plików
- o. Możliwość eksportu logów do formatu CSV
- p. Min. 12 wejść i 8 wyjść dla analogowych sygnałów programowalnych
- q. Zawór do zdmuchu min. 3 sztuki

3. Dodatkowe:

- a. Przeprowadzenie testów rozruchowych maszyny
- b. Wsparcie dedykowanego serwisanta w czasie trwania gwarancji

4. Agregat hydrauliczny:

- a. Pojemność zbiornika oleju minimum 40l, maksimum 60l
- b. Ciśnienie robocze 140bar
- c. Moc silnika elektrycznego minimum 2,1kW, maksimum 2,3kW
- d. Napięcie zasilania silnika 400V, 50Hz
- e. Napięcie sterownia rozdzielaczy 24VDC
- f. Filtr powrotny, 10mikrometrów
- g. Medium robocze zgodne z ISO VG46

Suszarka

Opis techniczny urządzenia:

Przedmiotem zamówienia jest suszarka do tworzywa, umożliwiająca przygotowanie materiału do procesu poprzez osiągnięcie odpowiedniej wilgotności tworzywa, z zachowaniem odpowiedniej wydajności. Urządzenie powinno charakteryzować się następującymi cechami:

Konstrukcja i budowa:

- wykonanie mobilne, na wspólnej ramie z lejem suszącym;
- izolowany lej suszący z okienkiem kontroli napełnienia;
- lej przygotowany do montażu podajnika granulatu;
- izolacja leja suszącego – min. 40mm
- głowica odbiorcza wysuszonego tworzywa;
- tabliczka znamionowa oraz znak CE w widocznym miejscu;
- instrukcja obsługi w języku polskim.

Układ suszenia:

- dwa sita molekularne
- wydajność powietrza procesowego: nie mniej niż 30 m³/h;
- pojemność zbiornika suszącego: 70 l;
- temperatura powietrza procesowego: min. 80°C, max. 125°C;
- punkt rosy: przynajmniej -38°C;
- filtr na powrocie powietrza suszącego;
- funkcja zapobiegająca nadmiernemu suszeniu i degradacji termicznej tworzywa. W momentach przestoju lub niższej potrzeby suszenia temperatura suszenia jest automatycznie obniżana, co chroni materiał.

Układ grzania i regeneracji:

- moc grzania procesu suszenia: max 1,6 kW;
- moc grzania regeneracji: max 0,8 kW;
- kontrolowana temperatura regeneracji z wyłącznikiem bezpieczeństwa;
- elektronicznie sterowany zawór przełączający proces suszenia/regeneracji;
- dmuchawa boczniowa do adsorpcji i regeneracji.
- Automatyczne przełączanie między cyklami suszenia i regeneracji na podstawie jakości powietrza, odczyt za pomocą czujnika punktu rosy(a nie stałych interwałów) — zmniejsza to zużycie sit i chroni je, przedłużając ich żywotność

Sterowanie:

- mikroprocesorowy układ sterowania z wyświetlaniem funkcji i komunikatów błędów;
- zintegrowany zegar tygodniowy;
- sygnalizacja świetlna LED informująca o statusie pracy.

Zasilanie:

- zasilanie **230 V, 50 Hz**;
- Przewód zasilający o długości min. 5 m.

PODAJNIK:**Konstrukcja i wykonanie**

- Podajnik podciśnieniowy przeznaczony do transportu sypkich materiałów polimerowych (granulat).
- Korpus urządzenia wykonany w całości ze stali nierdzewnej, zapewniającej odporność na ścieranie i łatwość czyszczenia.
- Pokrywa podajnika montowana na zawiasach, wyposażona w zintegrowany silnik.
- Pojemność zbiornika podajnika: minimum 3 litry.
- Średnica wejścia materiału: minimum 40 mm
- Zbiornik i konstrukcja umożliwiające szybkie otwarcie i czyszczenie.

Układ filtracji i oczyszczania

- Filtr z mikro-włókniny poliestrowej zamontowany na wlocie powietrza.
- Możliwość podłączenia filtra do sprężonego powietrza w celu automatycznego przedmuchu.

- Przyłącze sprężonego powietrza:
- średnica złącza: 8 mm,
- ciśnienie robocze: 5–6 bar,
- powietrze oczyszczone z oleju i wody,

Układ podawania materiału

- Aluminiowa rura zasysająca o długości minimum 740 mm z możliwością regulacji ilości transportowanego materiału (regulacja wydatku powietrza).
- W zestawie minimum 5 metrów wzmocnionego przewodu PVC (ze wzmocnieniem miedzianym).

Czujniki i sygnalizacja

- Klapka spustowa z magnetycznym stykiem sygnalizującym brak materiału.
- Sygnalizacja świetlna LED umożliwiającą wizualne określenie stanu pracy urządzenia (np. praca, błąd, brak materiału).

Zasilanie i parametry elektryczne

- Zasilanie: 230 V / 50 Hz.
- Przewód zasilający o długości min. 5 m.

Integracja i funkcjonalność systemowa

- Możliwość podłączenia podajnika do osobnego sterowania zewnętrznego (np. suszarki lub maszyny wtryskowej).
- Możliwość połączenia podajnika z innymi podajnikami i tworzenia lokalnego systemu podawania materiału.
- Urządzenie przygotowane do pracy zarówno jako niezależna jednostka, jak i jako element zintegrowanego systemu transportu granulatu.

Warunki użytkowania

- Podajnik przystosowany do pracy z typowymi tworzywami termoplastycznymi w formie granulatu.
- Konstrukcja umożliwiająca stabilny i nieprzerwany transport materiału.
- Minimalna emisja pyłu podczas cyklu transportu.

Wymagania dodatkowe

- Tabliczka znamionowa na urządzeniu.
- Instrukcja obsługi w języku polskim.
- Deklaracja zgodności CE.

URZĄDZENIA PERYFERYJNE DOTYCZĄCE WSZYSTKICH CZĘŚCI (w każdej części należy ująć poniższe urządzenia peryferyjne):**TERMOSTATY:****1. Parametry techniczne (wymagania minimalne)**

1. **Maksymalna temperatura pracy obiegu termostatowania:**
– 140°C
2. **Moc układu grzania:**
– nie mniej niż 16 kW
3. **Moc pompy napędowej:**
– nie więcej niż 0,5 kW
4. **Wydajność pompy:**
– nie mniej niż 40 l/min
5. **Ciśnienie robocze:**
– nie więcej niż 4,5 bar
6. **Moc układu chłodzenia przy $\Delta T = 75^{\circ}\text{C}$:**
– nie mniej niż 20 kW



7. Przyłącza wodne:

- zasilanie w wodę: **G3/8"**
- obieg termostatowania: **G3/4**

2. Konstrukcja i wykonanie

- Wymiennik ciepła wykonany ze stali szlachetnej (INOX).
- By-pass dla pompy napędowej zapewniający utrzymanie stabilnych warunków przepływu.
- Konstrukcja umożliwiająca łatwy dostęp do wszystkich elementów serwisowych.
- Filtr zanieczyszczeń na wejściu obiegu uzupełniania wody.
- Armatura i rurociągi z odpowiednich materiałów gwarantujących odporność na temperaturę i korozję.
- Zawór bezpieczeństwa w obiegu powrotnym.
- Obudowa sterownicza w klasie ochrony IP44.
- Gabaryty urządzenia nie więcej niż 780mm x 265mm x 644mm

3. Układy pomiarowe i bezpieczeństwa

- Pomiar ciśnienia na wejściu i wyjściu formy wtryskowej.
- Ciągłe monitorowanie różnicy temperatur w obiegu termostatowania.
- System monitorowania wycieków.
- Zabezpieczenie pompy przed pracą na sucho.
- Monitorowanie maksymalnej temperatury w obiegu termostatowania.
- Pomiar i sterowanie ciśnieniem za pomocą pompy wspomagającej w celu eliminacji kawitacji.
- Głośny, akustyczny sygnał alarmowy w przypadku zakłóceń.
- Przyłącze dla zewnętrznego czujnika temperatury PT100.

4. Automatyka i układ sterowania

- Mikroprocesorowy system sterowania z funkcją samo optymalizacji temperatury (automatyczne dostosowanie parametrów pracy).
- Automatyczne rozpoznawanie kierunku obrotu pompy.
- Licznik godzin pracy urządzenia.
- Wskazania i alerty dotyczące konieczności wykonania czynności konserwacyjnych.
- Możliwość automatycznego uzupełniania poziomu wody w obiegu termostatowania.
- Automatyczne odpowietrzanie obiegu.
- Opróżnianie obiegu realizowane przy użyciu pompy termostatu.
- Precyzyjna kontrola temperatury $\pm 0,2$ °C

5. Funkcjonalność dodatkowa

- Możliwość integracji z innymi urządzeniami wtryskowymi poprzez zewnętrzne interfejsy sterujące.
- Kolorowy wyświetlacz dotykowy
- Zabezpieczenia elektryczne i termiczne zgodne z normami UE.
- Stabilna praca w warunkach ciągłej eksploatacji przemysłowej.

6. Wymagania ogólne

- Wyposażone w tabliczkę znamionową oraz znak CE.
- Instrukcja obsługi, dokumentacja techniczna i DTR w języku polskim.

ROBOTY:

1. Przeznaczenie urządzenia

Robot przemysłowy przeznaczony do współpracy z maszyną wtryskową, z funkcją automatyzacji procesu odbioru wyprasek oraz obsługi peryferii, w tym transportu materiału i współpracy z taśmociągami.

2. Budowa i parametry mechaniczne

- Robot 3-osiowy (X, Y, Z) z napędem serwo;

- Pneumatyczna oś obrotowa C (0° – 90°), moment obrotowy ≥ 30 Nm;
- Maksymalny udźwig: ≥ 6 kg.
- Oś Z (ruch poprzeczny): 1500 mm;
- Oś X (ruch wyformowania): skok 620 mm, wysięg 800 mm;
- Oś Y (ruch pionowy): 1000 mm.
- Na płycie stałej wtryskarki zgodnie z Euromap 18;
- Robot przystosowany do odkładania elementów na stronę przeciwną do operatora.
- 2 obwody sprężonego powietrza;
- 3 obwody próżni z funkcją oszczędzania powietrza.
- Możliwość konfiguracji wirtualnych stref bezpieczeństwa niedostępnych dla robota.

3. Sterowanie i programowanie

- Duży sterownik z kolorowym wyświetlaczem min. 9,5" i przewodem min. 6 m;
- Interfejs w języku polskim
- Swobodnie programowalne sygnały bez potencjałowe: 8 wejść + 8 wyjść; podłączenia przy głównej trawersie ruchu poprzecznego (Oś Z)
- Możliwość podłączenia robota do taśmociągu i innych urządzeń peryferyjnych.
- Automatyczne dostosowanie prędkości robota do cyklu wtryskarki;
- Automatyczna optymalizacja przyspieszenia i prędkości ruchów robota;
- Program równoległego ruchu robota do ruchów formy. Możliwość przepchnięcia robota pracą wyrzutnika;
- Możliwość uruchomienia dwóch programów równolegle (program peryferyjny działa w tle, nawet przy zatrzymaniu robota);
- Funkcja blokowych powiadomień pop-up (dowolnie konfigurowalne pytania i odpowiedzi przez użytkownika);
- Możliwość rozbudowy robota o dodatkowe osie obrotowe servo.
- możliwość rejestrowania ruchów robota, co najmniej 100 sekund wstecz i odtwarzania ich w dowolnej prędkości w sterowniku (analiza błędów, diagnostyka, ustalanie momentów kolizji, punktów, w których program wymaga optymalizacji)
- funkcja pozwalająca na zwolnienie hamulca w celu przesunięcia robota ręcznie, bez użycia kontrolera
- Bezpieczeństwo przy zaniku zasilania – oś po odcięciu zasilania pozostaje w miejscu, podtrzymywana hamulcami, aby nie doszło do niekontrolowanej kolizji.
- Możliwość tworzenia dowolnych grup obsługi obwodów powietrza, obwodów próżni oraz sygnałów wejściowych i wyjściowych, co pozwala na włączanie i wyłączanie całej grupy za pomocą jednego polecenia
- Deklaracja WE robota dla późniejszej certyfikacji CE ;
- Możliwość konfiguracji wirtualnych obszarów bezpieczeństwa;
- Oprogramowanie umożliwiające pełną integrację z istniejącą infrastrukturą automatyki.
- Licznik godzin pracy robota;
- Wskazanie konieczności przeprowadzenia prac konserwacyjnych.
- Robot umożliwia konfigurację funkcji optymalizujących prędkość i przyspieszenie dla różnych cykli produkcyjnych;
- Możliwość współpracy z innymi robotami i urządzeniami w systemie zintegrowanym;
- Zabezpieczenia zapobiegające kolizjom i pracy w obszarach niedozwolonych;
- Wykonanie i materiały zgodne z normami przemysłowymi;
- Niezawodność i łatwość konserwacji;
- Wysoka precyzja i powtarzalność ruchów (serwonapędy);
- Możliwość rozszerzenia funkcjonalności i integracji z innymi urządzeniami w przyszłości. (karta wejść-wyjść)

MŁYN:

Opis techniczny urządzenia:

Przedmiotem zamówienia jest młyn przeznaczony do rozdrabniania miękkich i średnio twardych tworzyw sztucznych, umożliwiający uzyskanie czystego i równomiernego przemiału przy optymalnej wydajności. Urządzenie powinno charakteryzować się następującymi cechami:

1. Właściwości i funkcje użytkowe:

- Prędkość obrotowa wirnika: 200 obr./min przy 50 Hz,
- Automatyczny system napinania napędu pasowego zapewniający wielomiesięczną, bezobsługową pracę.
- Łatwa i wygodna wymiana ostrzy umożliwiająca regularną kontrolę ich zużycia i ostrości.
- Masywne, zamachowe koło pasowe zapewniające większą bezwładność wirnika i efektywne cięcie przy minimalnym wzroście poboru mocy.
- Konstrukcja umożliwiająca dostęp do komory tnącej bez użycia narzędzi.
- Dźwiękoszczelny (z warstwą tłumiącą) lej zasypowy ze stali nierdzewnej z zasłonami przeciw odrzutowym.
- Duży górny otwór umożliwiający podawanie materiału ręczne, taśmociągami lub chwytakiem wlewków.
- Funkcja start-stop sterowana zewnątrz: Granulator musi posiadać interfejs umożliwiający zdalne uruchamianie i zatrzymywanie urządzenia poprzez sygnał z robota lub systemu sterowania linii produkcyjnej, co pozwala ograniczyć zużycie energii i synchronizować pracę młyna z cyklem produkcyjnym.

2. Parametry techniczne:

- Wysokość młynka min. 880mm, max. 900mm
- Komora cięcia: min 125 x 250 mm
- Ostrza: obrotowe oraz stacjonarne z możliwością ponownego ostrzenia
- Silnik elektryczny: max 2,4 kW
- Sterowanie elektryczne z samokontrolą, wyposażone w obwody bezpieczeństwa.
- Wyłączniki krańcowe bezpieczeństwa dla lejka zasypowego i pojemnika na przemiał.
- Wydajność: około 18 kg/h (w zależności od materiału i geometrii przetwarzanych części).
- Pojemnik na przemiał ze stali nierdzewnej, pojemność min 4 litry, wylot stały umożliwiający odprowadzanie materiału przy użyciu systemu próżniowego.

3. Wymagania dodatkowe:

- Certyfikat CE zgodny z normą EN12012-1
- Zasilanie: 400 V, 3-fazowe + neutralny + uziemienie, 50 Hz
- Długość kabla: min 6 m z wtyczką CEE

Termoregulator:

- a. Minimalna ilość stref 12
- b. Minimalna moc maksymalna grzania 22kW
- c. Maksymalna wysokość urządzenia 400mm
- d. Maksymalna szerokość urządzenia 260mm
- e. Maksymalna głębokość urządzenia 390mm
- f. Minimum 7calowy ekran dotykowy
- g. Funkcja automatycznego wygrzewania rozdzielacza
- h. Możliwość przystosowania urządzenia do zabezpieczenia 32Amp
- i. Możliwość połączenia dwóch regulatorów z wzajemną synchronizacją
- j. Komunikacja z wtryskarką przez złącze LAN
- k. Możliwość konfiguracji adresu IP regulatora
- l. Rejestracja logowań
- m. Rejestracja zużycia prądu
- n. Możliwość zdalnego sterowania przez dedykowaną aplikację
- o. Kable przyłączeniowe VKG 16
- p. Minimalna długość kabli 3m
- q. Zamawiający jest w posiadaniu formy z gniazdem typu Harting; wtyczka winna być kompatybilna z gniazdem – wtyczka Han A z 2 bolcami, 16 pinowa

Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych. Wykonawca może złożyć ofertę na jedną, więcej lub wszystkie części zamówienia (stanowiska).

Ogólne

CZĘŚĆ 1 - Zakup stanowiska produkcyjnego 100-150t z wtryskarką elektryczną o wskazanych powyżej parametrach pozwoli na zwiększenie efektywności energetycznej przez ograniczenie zużycia energii nowego procesu produkcji o 39% w stosunku do obecnie prowadzonego procesu.

CZĘŚĆ 2 - Zakup stanowiska produkcyjnego 150-220t z wtryskarką elektryczną o wskazanych powyżej parametrach pozwoli na zwiększenie efektywności energetycznej przez ograniczenie zużycia energii nowego procesu produkcji o 40% w stosunku do obecnie prowadzonego procesu.

CZĘŚĆ 3 - Zakup stanowiska produkcyjnego 200-300t z wtryskarką elektryczną o wskazanych powyżej parametrach pozwoli na zwiększenie efektywności energetycznej przez ograniczenie zużycia energii nowego procesu produkcji o 60% w stosunku do obecnie prowadzonego procesu.

Zamontowanie licznika na danym stanowisku produkcyjnym leży po stronie Zamawiającego.

Informacje dodatkowe:

- Wyłoniony Wykonawca zapewni w ramach wynagrodzenia dostarczenie Przedmiotu Zamówienia do siedziby Zamawiającego. Cena obejmuje również koszty dokumentacji technicznej, uruchomienia oraz kurs obsługi maszyny i oprogramowania.
- Dostawę i oddanie Przedmiotu zamówienia **dokona Wykonawca w miejscu realizacji zamówienia wskazanym przez Zamawiającego, tj. siedziba. Za rozładunek odpowiada Zamawiający.**
- Przedmiot zamówienia będzie nowy, kompletny, wolny od wad fizycznych i prawnych i obciążeń prawami osób trzecich, nie będzie stanowił przedmiotu zabezpieczenia.
- Wykonawca w trakcie odbioru Przedmiotu zamówienia dokona instruktażu obsługi Przedmiotu zamówienia dla co najmniej **15 pracowników** Zamawiającego w zakresie obsługi technicznej, prawidłowego wykorzystania i utrzymania Przedmiotu zamówienia.
- Minimalny okres gwarancji na kompletne stanowisko wynosi 24 miesięcy – dotyczy każdej części.**
- Przedmiot zamówienia musi posiadać wymagane prawem polskim **atesty** dopuszczające do stosowania na rynku polskim oraz musi być zgodny **z normami** obowiązującymi w Polsce i Unii Europejskiej.
- Mogące wystąpić w Zapytaniu ofertowym znaki towarowe, pochodzenia czy patenty mają charakter wyłącznie przykładowy, a ich wskazanie ma na celu określenie oczekiwanego standardu przy czym Zamawiający informuje, że dopuszcza możliwość zastosowania **równoważnych rozwiązań.**
- W razie opisanie Przedmiotu zamówienia za pomocą norm, aprobat, specyfikacji technicznych Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne. W takim wypadku Oferent zobowiązany jest do wskazania w załączniku nr 5 – Parametry techniczne Przedmiotu zamówienia, w kolumnie „uwagi” zakresu równoważności. Opis zaproponowanych rozwiązań równoważnych musi być na tyle szczegółowy, żeby Zamawiający przy ocenie ofert mógł ocenić spełnienie wymagań dotyczących ich właściwości funkcjonalnych, jakościowych i parametrów oraz rozstrzygnąć, czy zaproponowane rozwiązania są równoważne.
- Za rozwiązania równoważne należy rozumieć takie, które przedstawiają opis przedmiotu zamówienia o takich samych lub lepszych parametrach technicznych, jakościowych, funkcjonalnych spełniających minimalne parametry określone przez Zamawiającego, lecz oznaczone innym np. znakiem towarowym, patentem lub pochodzeniem, normą, czy aprobatą. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne w opisywanym przez Zamawiającego przedmiocie zamówienia, jest obowiązany udowodnić, że proponowane przez niego rozwiązania w równoważnym stopniu spełniają wymagania określone w zapytaniu ofertowym.



10. Zamawiający wymaga od Wykonawcy złożenia stosownych dokumentów uwiarygadniających zastosowanie rozwiązań równoważnych. W przypadku, gdy Wykonawca niełoży w ofercie dokumentów o zastosowaniu innych równoważnych materiałów lub rozwiązań, to rozumie się przez to, że do kalkulacji ceny oferty i wykonania przedmiotu zamówienia ujęto materiały zaproponowane w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia; w związku z tym Wykonawca jest zobowiązany zastosować do wykonania zamówienia materiały lub rozwiązania zaproponowane w Szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia.
11. Przedmiot zamówienia musi posiadać certyfikat CE lub równoważny.
12. Wykonawca wraz z Przedmiotem zamówienia dostarczy Zamawiającemu **dokumenty w języku polskim**:
 - Dokumenty gwarancyjne wraz z warunkami gwarancji
 - Instrukcje obsługi
 - Deklaracja Zgodności CE
13. **Kod CPV:**

42000000 - 6 Maszyny przemysłowe

42994200 – 2 Maszyny do przerobu tworzyw sztucznych

IV. HARMONOGRAM REALIZACJI ZAMÓWIENIA – dotyczy każdej części z osobna

1. Wykonawca dostarczy przedmiot zamówienia w terminie **do 1 miesiąca od dnia zawarcia umowy**.
2. Montaż przedmiotu zamówienia realizowany jest przez Zamawiającego i trwa **do 1 miesiąca** od dnia dostawy przez Wykonawcę.
3. Po zgłoszeniu gotowości przez Zamawiającego (poprzez gotowość rozumie się zmontowane stanowisko przez Zamawiającego) Wykonawca przeprowadzi **uruchomienie oraz szkolenie** w terminie **do 1 miesiąca**.
4. Realizacja zamówienia kończy się podpisaniem **protokołu odbioru końcowego**.
5. Za termin zakończenia realizacji umowy strony przyjmują datę podpisania przez Zamawiającego oraz Wykonawcę protokołu odbioru końcowego bez zastrzeżeń wraz z przekazaniem kompletu wymaganej dokumentacji.
6. Montaż oraz instalacja stanowisk realizowane będą przez Zamawiającego we własnym zakresie. Wykonawca zobowiązany jest jednak do zapewnienia gotowości do udzielenia wsparcia technicznego na etapie instalacji i uruchomienia stanowisk, w szczególności poprzez zapewnienie dostępu do wykwalifikowanego serwisanta (wsparcie zdalne lub na miejscu, w zależności od potrzeb Zamawiającego).

Wsparcie techniczne obejmować będzie w szczególności:

- konsultacje techniczne dotyczące instalacji i konfiguracji urządzeń,
- wsparcie przy pierwszym uruchomieniu i testach funkcjonalnych,
- usuwanie problemów technicznych związanych z dostarczonymi stanowiskami.

Koszty ewentualnego wsparcia technicznego należy uwzględnić w cenie oferty.

V. OPIS SPOSOBU SKŁADANIA OFERT

1. Proponowaną cenę należy przedstawić w **Formularzu Ofertowym (Załącznik 1)**.
2. Wartość oferty musi zostać przedstawiona w jednostkach pieniężnych jako **łączna cena netto**, z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
3. Łączna cena netto Przedmiotu zamówienia stanowi kryterium oceny ofert, zgodnie z warunkami określonymi w Rozdziale VII niniejszego Zapytania. Ponadto **ocenie będzie podlegało dodatkowo: okres gwarancji dla wtryskarki**.
4. W przypadku podania jakichkolwiek kwot w walutach obcych, Zamawiający przeliczy te kwoty na PLN według średniego kursu Narodowego Banku Polskiego ogłaszanego w dniu **23.01.2026 r.**
5. Podając ceny należy uwzględnić wszystkie elementy związane z prawidłową i terminową realizacją przedmiotu zamówienia i innych czynności niezbędnych do oddania przedmiotu zamówienia.
6. Wartość oferty będzie obowiązywała przez cały okres związania ofertą i będzie wiążąca dla zawieranej umowy.

VI. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Ofertę wraz z załącznikami należy złożyć w terminie **do dnia 23.01.2026 r.** w Bazie konkurencyjności.

2. Oferty złożone po terminie lub poza ustalonym sposobem składania ofert nie będą rozpatrywane.
3. Oferta musi być ważna minimum do **28.02.2026 r.** W razie niepodania terminu związania ofertą lub terminu krótszego, Zamawiający wezwie Oferenta do uzupełnienia lub wydłużenia terminu ważności oferty. W przypadku nie dokonania przez Oferenta wskazanych czynności w wyznaczonym terminie, oferta zostanie odrzucona jako niezgodna z treścią zapytania ofertowego.
4. Zamawiający informuje, że dopuszcza możliwość wydłużenia terminu związania ofertą po uprzednim wyrażeniu zgody Oferenta.
5. Przed upływem terminu składania ofert, Oferent może wprowadzić **zmiany** do złożonej oferty lub ją **wycofać**. Zmiany w ofercie lub jej wycofanie winno być doręczone Zamawiającemu za pośrednictwem Bazy konkurencyjności przed upływem terminu składania ofert. Zmiana lub wycofanie oferty winna zawierać dodatkowe oznaczenie „**ZMIANA OFERTY**” lub „**WYCOFANIE OFERTY**”. Zmiana oferty lub jej wycofanie złożone po terminie lub poza ustalonym sposobem składania nie będą rozpatrywane.
6. Zamawiający może wezwać Wykonawców, którzy w określonym terminie nie złożyli wymaganych przez Zamawiającego oświadczeń lub dokumentów, lub którzy nie złożyli pełnomocnictw, albo którzy złożyli wymagane przez Zamawiającego oświadczenia i dokumenty, zawierające błędy, omyłki pisarskie bądź rachunkowe lub nie potwierdzające spełnienia przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu lub którzy złożyli wadliwe pełnomocnictwa, do ich złożenia w wyznaczonym terminie, chyba że mimo ich złożenia oferta podlega odrzuceniu albo konieczne byłoby unieważnienie postępowania. Zamawiający w toku postępowania może żądać od oferenta również przedstawienia dodatkowych informacji i wyjaśnień, potwierdzających spełnienie wymogów technicznych zapytania. Zamawiający zastrzega, że jeżeli na podstawie obiektywnie dostępnych danych (np. foldery, katalogi, strony internetowe producenta), stwierdzi niespójność/nieprawdziwość podanych informacji, ma możliwość odrzucić ofertę z udziału w postępowaniu. Odmowa udzielenia informacji będzie skutkowałą odrzuceniem oferty.
7. Jeżeli zaoferowana przez Wykonawcę cena lub koszt wydają się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. różnią się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub budzą wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, Zamawiający zażąda od Wykonawcy złożenia w wyznaczonym terminie **wyjaśnień**, w tym złożenia **dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu**. Zamawiający dokona oceny tych wyjaśnień w konsultacji z Wykonawcą i może odrzucić tę ofertę wyłącznie w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie. W przypadku nie złożenia wyjaśnień przez Oferenta w wyznaczonym terminie **oferta zostanie** odrzucona jako niezgodna z treścią zapytania ofertowego.
8. Ofertę składa się pod rygorem odrzucenia w formie dokumentowej (**Art. 77² Kodeksu Cywilnego**) – rozumianej jako skan podpisanego oryginału lub elektronicznej (**Art. 78¹ Kodeksu Cywilnego**) – rozumianej jako dokument opatrzony kwalifikowanym podpisem elektronicznym – wysłany za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności.
9. Oferta powinna być podpisana przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy, zgodnie z formą reprezentacji Wykonawcy określoną w odpowiednim rejestrze lub innym dokumencie, właściwym dla danej formy organizacyjnej Wykonawcy albo przez upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy.
10. Oferta powinna zawierać wypełniony zgodnie z zapytaniem ofertowym **formularz ofertowy** oraz załączniki do zapytania, a także dokumenty potwierdzające umocowanie do reprezentacji i działania w imieniu Oferenta.
11. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści niniejszego zapytania ofertowego. Zamawiający przedłuży termin składania ofert o czas niezbędny do wprowadzenia zmian w ofertach, jeżeli jest to konieczne z uwagi na zakres wprowadzonych zmian.
12. Zmiany treści zapytania ofertowego oraz wyjaśnienia udzielone przez Zamawiającego na zapytania Oferentów stają się integralną częścią zapytania ofertowego i są wiążące dla wszystkich Oferentów.

VII. KRYTERIA OCENY OFERT I INFORMACJE O WAGACH PUNKTOWYCH PRZYPISANYCH DO POSZCZEGÓLNYCH KRYTERIÓW OCENY OFERT ORAZ OPIS SPOSOBU PRZYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERT

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie poniższych kryteriów oceny ofert:

KRYTERIUM - dla każdej części	WAGA (pkt)
-------------------------------	------------

ŁĄCZNA CENA NETTO	60
OKRES GWARANCJI WTRYSKARKI	40

a) **ŁĄCZNA CENA NETTO – PC**

W kryterium ŁĄCZNA CENA NETTO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA Zamawiający dokona oceny kryterium na podstawie informacji zawartych w formularzu ofertowym, tj. Wykonawca wskaże w formularzu ofertowym łączną cenę netto przedmiotu zamówienia. Punktacja za cenę będzie obliczana na podstawie wzoru:

$$P_c = \frac{C_n \times 60}{C_b}$$

C_n – otrzymane punkty
 C_n – wartość netto najniższej spośród złożonych Ofert
 C_b – wartość netto badanej Oferty

Oferta za kryterium „łączna cena netto” może otrzymać maksymalnie **60,00 pkt.**

b) **OKRES GWARANCJI DLA WTRYSKARKI - PGw**

Zamawiający dokona oceny kryterium na podstawie informacji zawartych w formularzu ofertowym, (Wykonawca wskaże w formularzu ofertowym okres gwarancji dla wtryskarki w liczbie miesięcy)

W ramach kryterium „okres gwarancji” oferta będzie oceniana w następujący sposób:

Lp.	Okres gwarancji w liczbie miesięcy	Liczba przyznanych punktów
1	minimum 24 miesięcy	0
2	48 miesięcy	10
3	54 miesięcy	20
4	60 miesięcy	40

UWAGA: Kryterium oceny ofert stanowi okres gwarancji udzielonej **na wtryskarkę**. Wymagane jest, aby gwarancja obejmowała **całą wtryskarkę bez jakichkolwiek wyłączeń**, w tym również części zamienne, materiały eksploatacyjne oraz koszty robocizny i dojazdu serwisu, przez cały deklarowany okres gwarancyjny.

W razie, gdy Wykonawca nie wskaże okresu gwarancji dla wtryskarki w Formularzu ofertowym, oferta Wykonawcy w ramach tego kryterium otrzyma 0 punktów, a okres gwarancji zostaje ustalony na 12 miesięcy. Zamawiający jednocześnie informuje, że **minimalny okres gwarancji wynosi 24 miesięcy**. Okres gwarancji rozpoczyna się z dniem podpisania protokołu odbioru końcowego przez Zamawiającego i Wykonawcę bez zastrzeżeń.

W przypadku wskazania przez Wykonawcę okresu gwarancji **krótszego niż 24 miesięcy**, oferta Wykonawcy zostanie **odrzucona** jako niezgodna z treścią zapytania ofertowego.

Oferta za kryterium „okres gwarancji dla wtryskarki” może otrzymać maksymalnie **40,00 pkt.**

- Obliczenia dokonywane będą przez Zamawiającego z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
ZAMAWIAJĄCY UZNA ZA NAJKORZYSTNIEJSZĄ TĘ OFERTĘ, KTÓRA UZYSKA NAJWIĘKSZĄ LICZBĘ PUNKTÓW ZA POSZCZEGÓLNE KRYTERIA, PO ICH ZSUMOWANIU WG WZORU: $P = PC + PGw$.

VIII. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ SPOSÓB DOKONYWANIA OCENY ICH SPEŁNIANIA

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:

- a) nie podlegają wykluczeniu - o udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wyłącznie Wykonawcy, którzy wykazą **brak podstaw do wykluczenia** z postępowania, zgodnie z treścią **Załącznika 2 do zapytania ofertowego**.

IX. LISTA DOKUMENTÓW/OŚWIADCZEŃ WYMAGANYCH OD WYKONAWCY

Zamawiający żąda dostarczenia wraz z Ofertą (zgodnie ze wzorem Załącznika nr 1) następujących **dokumentów**:

- a) oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia (Załącznik nr 2),
- b) Oświadczenie o niepodleganiu wykluczeniu w związku z działaniami Rosji (Załącznik nr 3)
- c) Potwierdzenie parametrów techniczno-użytkowych (Załącznik nr 4) wraz z potwierdzeniem w specyfikacji technicznej przedmiotu zamówienia.
- d) Oświadczenie Wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO (Załącznik nr 5),
- e) Dokumenty potwierdzające umocowanie do reprezentacji i działania w imieniu Oferenta – jeśli dotyczy.

X. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA WYKONAWCY

Z postępowania wyklucza się podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami uprawnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi dla Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
 - c) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.
2. Z postępowania wyklucza się podmioty znajdujące się na liście osób i podmiotów objętych sankcjami w związku z działaniami podważającymi integralność terytorialną, suwerenność i niezależność Ukrainy zgodnie z ustawą z dnia 13.04.2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. z 2022 r. poz. 835, 1713) Lista osób i podmiotów znajduje się na stronie Ministerstwa Spraw Wewnętrznych i Administracji.

XI. INFORMACJE O FORMALNOŚCIACH JAKIE POWINNY ZOSTAĆ DOPEŁNIONE PO WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY W CELU REALIZACJI PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

- 1. Informacje o wynikach postępowania Zamawiający zamieści na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>.
- 2. Wykonawca zostanie poinformowany telefonicznie lub via e-mail o terminie i miejscu podpisania umowy.
- 3. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana odstąpi od zawarcia umowy, Zamawiający może zawrzeć umowę z kolejnym Oferentem, który w postępowaniu o udzielenie zamówienia uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.

XII. WARUNKI ZMIANY UMOWY

1. Zamawiający przewiduje możliwość zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy, w przypadku wystąpienia, co najmniej jednej z okoliczności wymienionych poniżej, z uwzględnieniem podawanych warunków ich wprowadzenia, tj.:

- a) zmiany dotyczą realizacji dodatkowych dostaw od dotychczasowego wykonawcy nieobjętych zamówieniem podstawowym, o ile stały się niezbędne i zostały spełnione łącznie następujące warunki:
 - zmiana wykonawcy nie może zostać dokonana z powodów ekonomicznych lub technicznych, w szczególności dotyczących zamienności lub interoperacyjności sprzętu, usług lub instalacji, zamówionych w ramach zamówienia podstawowego,
 - zmiana wykonawcy spowodowałaby istotną niedogodność lub znaczne zwiększenie kosztów dla Zamawiającego,
 - wartość każdej kolejnej zmiany nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie,
- b) zmiana nie prowadzi do zmiany charakteru umowy i zostały spełnione łącznie następujące warunki:
 - konieczność zmiany umowy spowodowana jest okolicznościami, których Zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć,
 - wartość zmiany nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie,
- c) wykonawcę, któremu Zamawiający udzielił zamówienia, ma zastąpić nowy wykonawca:
 - w wyniku sukcesji, wstępując w prawa i obowiązki wykonawcy, w następstwie przejęcia, połączenia, podziału, przekształcenia, upadłości, restrukturyzacji, dziedziczenia lub nabycia dotychczasowego wykonawcy lub jego przedsiębiorstwa, o ile nowy wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu oraz nie pociąga to za sobą innych istotnych zmian umowy, a także nie ma na celu uniknięcia stosowania zasady konkurencyjności, lub,
 - w wyniku przejęcia przez Zamawiającego zobowiązań wykonawcy względem jego podwykonawców – w przypadku zmiany podwykonawcy Zamawiający może zawrzeć umowę z nowym podwykonawcą bez zmiany warunków realizacji zamówienia z uwzględnieniem dokonanych płatności z tytułu dotychczas zrealizowanych prac,
- d) zmiana nie prowadzi do zmiany charakteru umowy a łączna wartość zmian jest mniejsza niż 140 000 EUR¹ i jednocześnie jest mniejsza od 10% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie
- e) zmiana sposobu rozliczania umowy, dokonywania płatności lub **konieczność zmiany terminu realizacji na rzecz każdej ze Stron**, na umotywowany ich wniosek,
- f) wystąpienia siły wyższej,

2. Zmiany umowy wymagają dla swej ważności aneksu w formie pisemnej pod rygorem nieważności.

XIII. ISTOTNE POSTANOWIENIA UMOWY

Podstawowe warunki realizacji umowy zostały szczegółowo przedstawione w **załączniku nr 6** dołączonym do zapytania ofertowego. Zakres ten będzie uwzględniony w zawartej umowie z wykonawcą.

XIV. KLAUZULA INFORMACYJNA

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Maciej Gibaszek. z siedzibą w Bydgoszczy (85 – 075), ul. Ignacego Paderewskiego 32/36, prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą CONSULTING OFFICE Maciej Gibaszek, NIP 5542549015.
2. Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. f RODO w celu przeprowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia, zgodnie z zasadą konkurencyjności w projekcie pod tytułem „*Poprawa efektywności energetycznej w przedsiębiorstwie "SIROPOL" SP. z o.o. poprzez wymianę stanowisk produkcyjnych*” w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki - Zazielenienie przedsiębiorstw, Kredyt Ekologiczny, Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego.

¹ Średni kurs PLN w stosunku do EUR stanowiący podstawę przeliczania wartości zamówień ogłaszany jest w drodze obwieszczenia Prezesa Urzędu Zamówień Publicznych, w Dzienniku Urzędowym Rzeczypospolitej Polskiej "Monitor Polski", oraz zamieszczany na stronie internetowej Urzędu Zamówień Publicznych.

3. Odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania w oparciu o umowę o dofinansowanie projektu pn. „*Poprawa efektywności energetycznej w przedsiębiorstwie "SIROPOL" SP. z o.o. poprzez wymianę stanowisk produkcyjnych*”.
4. Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane, zgodnie z zawartą umową o dofinansowanie przez okres 10 lat, zgodnie z zasadami archiwizacji dokumentów objętych umową o dofinansowanie.
5. Obowiązek podania przez Panią/Pana danych osobowych bezpośrednio Pani/Pana dotyczących jest wymogiem określonym wytycznymi dotyczącymi kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027, niezbędnym do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia;
6. W odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosownie do art. 22 RODO;
7. Pani/Pana dane osobowe nie będą przekazywane poza teren Polski, UE i Europejskiego Obszaru Gospodarczego.
8. Posiada Pani/Pan:
 - a) na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych;
 - b) na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania danych osobowych;
 - c) na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO;
 - d) prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;
9. Nie przysługuje Pani/Panu:
 - a) w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
 - b) prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
 - c) na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. f RODO.

Wykonawca przystępując do postępowania jest zobowiązany do pisemnego poinformowania każdej osoby, której dane osobowe będą podane w ofercie, o oświadczeniach i dokumentach złożonych w postępowaniu.

XV. ZAŁĄCZNIKI

1. **Załącznik nr 1** - Formularz ofertowy
2. **Załącznik nr 2** - Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z udziału w postępowaniu
3. **Załącznik nr 3** - Oświadczenie o niepodleganiu wykluczeniu w związku z działaniami Rosji
4. **Załącznik nr 4** - Parametry techniczno-użytkowe
5. **Załącznik nr 5** - Oświadczenie Wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO
6. **Załącznik nr 6** – Istotne postanowienia umowy

FORMULARZ OFERTOWY

(Miejscowość i data)

Nazwa i adres

telefon, e-mail Wykonawcy

NIP Wykonawcy

"SIROPOL" spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Wyzwolenia 111
85 – 790 Bydgoszcz

W nawiązaniu do Zapytania ofertowego na **nabycie stanowisk produkcyjnych z wtryskarkami elektrycznymi** na potrzeby firmy SIROPOL spółka z ograniczoną odpowiedzialnością do realizacji projektu pt. „Poprawa efektywności energetycznej w przedsiębiorstwie "SIROPOL" SP. z o.o. poprzez wymianę stanowisk produkcyjnych” realizowanego w ramach Osi priorytetowej FENG.03 Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki - Zazielenienie przedsiębiorstw, Działanie 3.01 - Kredyt Ekologiczny, Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego, **oferujemy realizację przedmiotu zamówienia zgodnie z zapytaniem ofertowym, za cenę:**

Przedmiot zamówienia	Łączna cena netto Przedmiotu zamówienia wraz z walutą (stanowi kryterium oceny ofert)	Okres gwarancji dla wtryskarki w miesiącach (stanowi kryterium oceny ofert)
CZĘŚĆ NR 1: NABYCIE STANOWISKA PRODUKCYJNEGO 100 – 150 T WRAZ Z WTRYSKARKĄ ELEKTRYCZNA - 1 KOMPLET		
CZĘŚĆ NR 2: NABYCIE STANOWISKA PRODUKCYJNEGO 150 – 220 T WRAZ Z WTRYSKARKĄ ELEKTRYCZNA - 1 KOMPLET		
CZĘŚĆ NR 3: NABYCIE STANOWISKA PRODUKCYJNEGO 200 – 300 T WRAZ Z WTRYSKARKĄ ELEKTRYCZNA - 1 KOMPLET		

- Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z zapytaniem ofertowym wraz z załącznikami i nie wnosimy żadnych zastrzeżeń.
- Oświadczamy, że uzyskaliśmy wszelkie konieczne informacje do przygotowania oferty.
- Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z istotnymi postanowieniami umowy i nie wnosimy do nich zastrzeżeń.
- Oświadczamy, że wyżej podana cena obejmuje realizację wszystkich zobowiązań Wykonawcy opisanych w zapytaniu ofertowym wraz z załącznikami.
- Oświadczamy, iż oferta ważna jest **do dnia 28.02.2026 r.**
- Oświadczamy, że dokumenty potwierdzające umocowanie do reprezentacji, Zamawiający może uzyskać za pomocą **bezpłatnych i ogólnodostępnych baz danych**, pod adresem internetowym:

☐ * <https://ems.ms.gov.pl/krs/wyszukiwaniepodmiotu>
(dotyczy podmiotów wpisanych do Krajowego Rejestru Sądowego [KRS]),



- ☐ * <https://prod.ceidg.gov.pl/ceidg/ceidg.public.ui/Search.aspx>

(dotyczy podmiotów wpisanych do Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej [CEIDG])

- ☐ * (wpisać odpowiedni adres internetowy w przypadku innych baz danych niż wyżej wskazane)

**proszę wybrać i zaznaczyć opcję właściwą dla danego rodzaju Wykonawcy.*

W przypadku reprezentacji na podstawie pełnomocnictwa musi być ono dołączone do oferty.

7. Załącznikami do niniejszej Oferty, stanowiącymi jej integralną część są:

- 1) Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z udziału w postępowaniu.
- 2) Oświadczenie o niepodleganiu wykluczeniu w związku z działaniami Rosji
- 3) Parametry techniczno-użytkowe wraz ze specyfikacją techniczną przedmiotu zamówienia
- 4) Oświadczenie Wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO
- 5) Pełnomocnictwo – jeśli dotyczy.

(czytelny podpis Wykonawcy lub osoby
upoważnionej do reprezentacji)



OŚWIADCZENIE

O BRAKU PODSTAW DO WYKLUCZENIA Z UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Składając ofertę do zapytania ofertowego na **nabycie stanowisk produkcyjnych z wtryskarkami elektrycznymi** na potrzeby firmy SIROPOL spółka z ograniczoną odpowiedzialnością do realizacji projektu pt. „*Poprawa efektywności energetycznej w przedsiębiorstwie "SIROPOL" SP. Z o.o. poprzez wymianę stanowisk produkcyjnych*” realizowanego w ramach Osi priorytetowej FENG.03 Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki - Zazielenienie przedsiębiorstw, Działanie 3.01 - Kredyt Ekologiczny, Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego, oświadczam (oświadczamy), **że nie ma podstaw do wykluczenia mnie (nas) z postępowania o udzielenie zamówienia** z uwagi na powiązania osobowe lub kapitałowe z Zamawiającym, tj. wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami uprawnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- c) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

Miejscowość i data

(czytelny podpis Wykonawcy lub osoby
upoważnionej do reprezentacji)

Załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego

OŚWIADCZENIE

O NIEPODLEGANIU WYKLUCZENIU W ZWIĄZKU Z DZIAŁANAMI ROSJI

Składając ofertę do zapytania ofertowego **na nabycie stanowisk produkcyjnych z wtryskarkami elektrycznymi** na potrzeby firmy SIROPOL spółka z ograniczoną odpowiedzialnością do realizacji projektu pt. „*Poprawa efektywności energetycznej w przedsiębiorstwie "SIROPOL"* realizowanego w ramach Osi priorytetowej FENG.03 Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki - Zazielenienie przedsiębiorstw, Działanie 3.01 - Kredyt Ekologiczny, Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego oświadczam (oświadczamy), **że nie ma podstaw do wykluczenia mnie (nas) z postępowania o udzielenie zamówienia**

- nie znajduje/my się na liście osób i podmiotów objętych sankcjami w związku z działaniami podważającymi integralność terytorialną, suwerenność i niezależność Ukrainy zgodnie z ustawą z dnia 13.04.2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. z 2022 r. poz. 835, 1713)

.....
(miejscowość, data)

.....
(Podpisy i pieczęć osób (osoby) uprawnionych (uprawnionej)
do występowania w obrocie prawnym, reprezentowania
Dostawcy, składania oświadczeń).

Załącznik nr 4.1 do Zapytania ofertowego

PARAMETRY TECHNICZNO-UŻYTKOWE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – CZĘŚĆ 1

(należy potwierdzić spełnienie parametrów technicznych)

Wymagane parametry przez Zamawiającego	PARAMETRY OFEROWANEGO SPRZĘTU: (konkretna wartość)
1. Wtryskarka elektryczna z peryferiami	
1.1. Wtryskarka elektryczna	
Podać producenta, nazwę, model	
1) Parametry podstawowe:	
a) wtryskarka w pełni elektryczna,	
b) siła zwarcia minimum: 130 ton (1300 kn),	
c) stosunek długość/średnica ślimaka efektywnej objętości wtrysku: $l/d = 20$,	
d) średnica ślimaka: 36 - mm,	
e) odporność układu plastykującego – wzmocniony do przetwórstwa tworzyw powyżej 30% włókna szklanego,	
f) objętość wtrysku (teoretyczna): min. 147 cm ³	
g) prędkość wtrysku min: 350 mm/s,	
h) ciśnienie wtrysku nie mniejsze niż: 1900 bar,	
i) minimalna wysokość formy: 200 mm,	
j) maksymalna wysokość formy: 670 mm,	
k) napęd wypychacza z serwonapędu,	
l) przestrzeń między kolumnami min: 530x520 mm,	
m) wysokość wtryskarki nie więcej niż 1.65 m,	
n) panel sterujący o przekątnej min. 21,5" z kolorowym ekranem dotykowym LCD o rozdzielczości min. 1920x1080 px. (Full HD),	
o) złącze Euromap: 67, 73	
p) Protokół komunikacyjny Eurimap 82.1	

q) Kłapa sortująca sterowana z maszyny	
r) układ zamykania: kolanowy, 2-punktowy,	
s) system sterownia z odzyskiem energii elektrycznej z hamowania napędów.	
t) Pneumatyczne sprzęgło wyrzutnika	
2) Funkcje dodatkowe:	
a) funkcja wstępnego wtrysku w nieodmkniętą formę,	
b) inteligentna funkcja ochrony formy i wyrzutnika,	
c) inteligentna funkcja dozowania i wtryskiwania	
d) automatyczna regulacja siły zwarcia w trakcie pracy wtryskarki,	
e) automatyczne ustawienie wysokości formy,	
f) kontrola ciśnienia w formie,	
g) możliwość monitorowania zmian parametrów z zapisem zmian,	
h) możliwość integracji urządzeń peryferyjnych,	
i) możliwość rozszerzenie o min. 2 osie serwo sterowane z kontrolera CNC wtryskarki,	
j) możliwość wymiany układu plastykującego w zakresie średnicy śruby: 18-40 mm,	
k) min. 2 porty USB 3.0,	
l) min. 2 porty Ethernet,	
m) min. 8 wejść i wyjść cyfrowych,	
n) pamięć na programy min. 500 plików,	
o) możliwość eksportu logów do formatu CSV,	
p) min. 12 wejść i 8 wyjść dla analogowych sygnałów programowalnych.	
q) Zawór do zdmuchu min. 3 sztuki	



Załącznik nr 4.2 do Zapytania ofertowego

PARAMETRY TECHNICZNO-UŻYTKOWE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – CZĘŚĆ 2

(należy potwierdzić spełnienie parametrów technicznych)

Wymagane parametry przez Zamawiającego	PARAMETRY OFEROWANEGO SPRZĘTU: (konkretna wartość)
2. Wtryskarka elektryczna z peryferiami	
2.1. Wtryskarka elektryczna	
Podać producenta, nazwę, model	
2) Parametry podstawowe:	
a) wtryskarka w pełni elektryczna,	
b) siła zwarcia minimum: 150 ton (1500 kn),	
c) stosunek długość/średnica ślimaka efektywnej objętości wtrysku: $l/d = 20$,	
d) średnica ślimaka: 40 - mm,	
e) odporność układu plastykującego – wzmocniony do przetwórstwa tworzyw powyżej 30% włókna szklanego,	
f) objętość wtrysku (teoretyczna): min. 188 cm ³	
g) prędkość wtrysku min: 350 mm/s,	
h) ciśnienie wtrysku nie mniejsze niż: 2800 bar,	
i) minimalna wysokość formy: 200 mm,	
j) maksymalna wysokość formy: 675 mm,	
k) napęd wypychacza z serwonapędu,	
l) przestrzeń między kolumnami min: 560x510 mm,	
m) wysokość wtryskarki nie więcej niż 1.80 m,	
n) panel sterujący o przekątnej min. 21,5" z kolorowym ekranem dotykowym LCD o rozdzielczości min. 1920x1080 px. (Full HD),	
o) złącze Euromap: 67, 73,	
p) Protokół komunikacyjny Euromap 82.1	

q) Kłapa sortująca detale sterowana z maszyny	
r) układ zamykania: kolanowy, 2-punktowy,	
s) system sterownia z odzyskiem energii elektrycznej z hamowania napędów.	
2) Funkcje dodatkowe:	
a) funkcja wstępnego wtrysku w niedomkniętą formę,	
b) inteligentna funkcja ochrony formy i wyrzutnika,	
c) inteligentna funkcja dozowania i wtryskiwania	
d) automatyczna regulacja siły zwarcia w trakcie pracy wtryskarki,	
e) automatyczne ustawienie wysokości formy,	
f) możliwość rozszerzenie o min. 2 osie serwo sterowane z kontrolera CNC wtryskarki,	
g) możliwość wymiany układu plastykującego w zakresie średnicy śruby: 26-52 mm,	
h) min. 2 porty USB 3.0,	
i) min. 2 porty Ethernet,	
j) min. 8 wejść i wyjść cyfrowych,	
k) pamięć na programy min. 500 plików,	
l) możliwość eksportu logów do formatu CSV,	
m) min. 12 wejść i 8 wyjść dla analogowych sygnałów programowalnych.	
n) Zawór do zdmuchu min. 3 sztuki	



Załącznik nr 4.3 do Zapytania ofertowego

PARAMETRY TECHNICZNO-UŻYTKOWE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – CZĘŚĆ 3

(należy potwierdzić spełnienie parametrów technicznych)

Wymagane parametry przez Zamawiającego	PARAMETRY OFEROWANEGO SPRZĘTU: (konkretna wartość)
3. Wtryskarka elektryczna z peryferiami	
3.1. Wtryskarka elektryczna	
Podać producenta, nazwę, model	
3) Parametry podstawowe:	
a) wtryskarka w pełni elektryczna,	
b) siła zwarcia minimum: 220 ton (2200 kn),	
c) stosunek długość/średnica ślimaka efektywnej objętości wtrysku: $l/d = 20$,	
d) średnica ślimaka: 48 - mm,	
e) odporność układu plastykującego – wzmocniony do przetworstwa tworzyw powyżej 30% włókna szklanego,	
f) objętość wtrysku (teoretyczna): min. 318 cm ³	
g) prędkość wtrysku min: 350 mm/s,	
h) ciśnienie wtrysku nie mniejsze niż: 1900 bar,	
i) minimalna wysokość formy: 250 mm,	
j) maksymalna wysokość formy: 750 mm,	
k) napęd wypychacza z serwonapędu,	
l) przestrzeń między kolumnami min: 650x650 mm,	
m) wysokość wtryskarki nie więcej niż 1.95 m,	
n) panel sterujący o przekątnej min. 21,5" z kolorowym ekranem dotykowym LCD o rozdzielczości min. 1920x1080 px. (Full HD),	
o) złącze Euromap: 67, 73,	
p) Protokół komunikacyjny Euromap 82.1	

q) układ zamykania: kolanowy, 2-punktowy,	
r) system sterownia z odzyskiem energii elektrycznej z hamowania napędów.	
s) Sprzęgło pneumatyczne wyrzutnika	
2) Funkcje dodatkowe:	
a) funkcja wstępnego wtrysku w niedomkniętą formę,	
b) inteligentna funkcja ochrony formy i wyrzutnika,	
c) automatyczna regulacja siły zwarcia w trakcie pracy wtryskarki,	
d) automatyczne ustawienie wysokości formy,	
e) możliwość integracji urządzeń peryferyjnych,	
f) możliwość rozszerzenie o min. 2 osie serwo sterowane z kontrolera CNC wtryskarki,	
g) możliwość wymiany układu plastykującego w zakresie średnicy śruby: 26-52 mm,	
h) min. 2 porty USB 3.0,	
i) min. 2 porty Ethernet,	
j) min. 8 wejść i wyjść cyfrowych,	
k) pamięć na programy min. 500 plików,	
l) możliwość eksportu logów do formatu CSV,	
m) min. 12 wejść i 8 wyjść dla analogowych sygnałów programowalnych.	
n) Zawór do zdmuchu min. 3 sztuki	
o)	
1.2. Agregat hydrauliczny	
Podać producenta, nazwę, model	
1) Parametry	
a) Pojemność oleju min. 40l, max. 60l	
b) Maksymalne ciśnienie robocze minimum 140bar	

c) Moc silnika min 2,1kW max 2,3kW	
d) Napięcie zasilania 400V, 50Hz	
e) Filtr powrotny 10mikrometrów	
f) Medium robocze zgodne z ISO VG46	

PARAMETRY TECHNICZNO-UŻYTKOWE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – CZĘŚĆ WSPÓLNA – DOTYCZY WSZYSTKICH CZĘŚCI

1.2. Termostat wodny do narzędzia przetwórczego	
Podać producenta, nazwę, model	
1) Parametry	
a) temperatura pracy: min. do 140 °C,	
b) moc układu grzania min 16 kW	
c) moc pompy napędowej nie więcej niż 0,5kw	
d) przepływ min. 40 l/min,	
e) Ciśnienie robocze max 4,5 bar	
f) moc układu chłodzenia przy $\Delta T = 75^{\circ}C$: minimum 20 kW	
g) Przyłącza wodne obieg zasilania - G3/8"	
h) Przyłącze wodne obieg termostatowania G3/4"	
i) Wymiennik ciepła wykonany ze stali szlachetnej	
j) Filtr zanieczyszczeń na wejściu obiegu uzupełniania wody	
k) Armatura i rurociągi odporne na temperaturę i korozję	
l) Zawór bezpieczeństwa w obiegu powrotnym	
m) Obudowa sterownicza w klasie ochrony IP44	
n) Gabaryty urządzenia nie więcej niż 780mm x 265mm x 644mm	
o) Pomiar ciśnienia na wejściu i wyjściu formy wtryskowej	

p) Ciągłe monitorowanie różnicy temperatur w obiegu termostowania	
q) System monitorowania wycieków	
r) Zabezpieczenie pompy przed pracą na sucho	
s) Monitorowanie maksymalnej temperatury w obiegu termostowania	
t) Głośny, akustyczny sygnał w przypadku zakłóceń	
u) Przyłącze dla zewnętrznego czujnika temperatury PT100	
v) Licznik godzin pracy urządzenia	
w) Wskazania i alerty dotyczące konieczności wykonania czynności konserwacyjnych	
x) Automatyczne uzupełnianie poziomu wody w obiegu termostowania	
y) Automatyczne odpowietrzanie obiegu	
z) Opróżnianie obiegu realizowane przy użyciu pompy termostatu	
aa) Kontrola temperatury $\pm 0,2^{\circ}\text{C}$	
bb) Kolorowy wyświetlacz dotykowy	
cc) Tabliczka znamionowa oraz znak CE	
1.3. Robot	
Podać producenta, nazwę, model	
1) Parametry	
a) Robot 3-osiowy (X, Y, Z) z napędem serwo	
b) Pneumatyczna oś obrotowa C (0° – 90°), moment obrotowy $\geq 30\text{ Nm}$;	
c) Maksymalny udźwig: $\geq 6\text{ kg}$	
d) Oś Z (ruch poprzeczny): 1500 mm	
e) Oś X (ruch wyformowania): skok 620 mm, wysięg 800 mm	
f) Oś Y (ruch pionowy): 1000 mm	

g) Na płycie stałej wtryskarki zgodnie z Euromap 18	
h) Robot przystosowany do odkładania elementów na stronę przeciwną do operatora.	
i) 2 obwody sprężonego powietrza	
j) 3 obwody próżni z funkcją oszczędzania powietrza	
k) Możliwość konfiguracji wirtualnych stref bezpieczeństwa niedostępnych dla robota	
l) Duży sterownik z kolorowym wyświetlaczem min. 9,5" i przewodem min. 6 m	
m) Interfejs w języku polskim	
n) Swobodnie programowalne sygnały bez potencjałowe: 8 wejść + 8 wyjść; podłączenia przy głównej trawersie ruchu poprzecznego (Oś Z)	
o) Możliwość podłączenia robota do taśmociągu i innych urządzeń peryferyjnych	
p) Automatyczne dostosowanie prędkości robota do cyklu wtryskarki	
q) Automatyczna optymalizacja przyspieszenia i prędkości ruchów robota	
r) Program równoległego ruchu robota do ruchów formy. Możliwość przepchnięcia robota pracą wyrzutnika	
s) Możliwość uruchomienia dwóch programów równoległe (program peryferyjny działa w tle, nawet przy zatrzymaniu robota	
t) Funkcja blokowych powiadomień pop-up (dowolnie konfigurowalne pytania i odpowiedzi przez użytkownika)	
u) Możliwość rozbudowy robota o dodatkowe osie obrotowe servo	
v) możliwość rejestrowania ruchów robota, co najmniej 100 sekund wstecz i odtwarzania ich w dowolnej prędkości w sterowniku (analiza błędów, diagnostyka, ustalanie momentów kolizji, punktów, w których program wymaga optymalizacji)	

w) funkcja pozwalająca na zwolnienie hamulca w celu przesunięcia robota ręcznie, bez użycia kontrolera	
x) Bezpieczeństwo przy zaniku zasilania – oś po odcięciu zasilania pozostaje w miejscu, podtrzymywana hamulcami, aby nie doszło do niekontrolowanej kolizji	
y) Możliwość tworzenia dowolnych grup obsługi obwodów powietrza, obwodów próżni oraz sygnałów wejściowych i wyjściowych, co pozwala na włączanie i wyłączanie całej grupy za pomocą jednego polecenia	
z) Możliwość konfiguracji wirtualnych obszarów bezpieczeństwa	
aa) Licznik godzin pracy robota	
bb) Wskazanie konieczności przeprowadzenia prac konserwacyjnych	
cc) Możliwość współpracy z innymi robotami i urządzeniami w systemie zintegrowanym	
dd) Zabezpieczenia zapobiegające kolizjom i pracy w obszarach niedozwolonych	
ee) Wykonanie i materiały zgodne z normami przemysłowymi	
ff) Możliwość rozszerzenia funkcjonalności i integracji z innymi urządzeniami w przyszłości. (karta wejść-wyjść)	
1.4. Młyny:	
Podać producenta, nazwę, model	
1) Parametry	
a) Prędkość obrotowa wirnika min 200obr./min przy 50Hz,	
b) Automatyczny system napinania napędu pasowego,	
c) Konstrukcja umożliwiająca dostęp do komory tnącej bez użycia narzędzi,	
d) Dźwiękoszczelny lej zasypowy ze stali nierdzewnej z zasłonami przeciw odrzutowymi,	

e) Funkcja start-stop umożliwiającą sterowanie przez sygnał zewnętrzny z robota lub wtryskarki,	
f) Komora cięcia: min 125x250mm,	
g) Silnik elektryczny max 2,4 kW,	
h) Wyłączniki krańcowe bezpieczeństwa dla leja zasypowego i pojemnika na przemiał	
i) Wydajność około 18kg/h	
j) Pojemnik na przemiał ze stali nierdzewnej, pojemność min. 4 litry, z wylotem stałym umożliwiającym opróżnianie przez system próżniowy	
k) Minimalna długość kabla 6m	
l) Wysokość młynka min. 880mm, max. 900mm	
m) Certyfikat CE zgodny normą EN12012-1	
1.4. Suszarki:	
Podać producenta, nazwę, model	
1) Parametry	
a) Wykonanie mobilne, na wspólnej ramie z lejem szuszącym	
b) Izolowany lej suszący z okienkiem kontroli napełnienia,	
c) Lej przygotowany do montażu podajnika granulatu	
d) Izolacja leja min. 40mm	
e) Głowica odbiorcza wysuszonego tworzywa	
f) Tabliczka znamionowa oraz znak CE w widocznym miejscu	
g) Dwa sita molekularne	
h) Wydajność powietrza procesowego: nie mniej niż 30 m ³ /h	
i) Pojemność zbiornika suszącego: 70 l	
j) Temperatura powietrza procesowego: min. 80°C, max. 125°C	

k) Punkt rosy: przynajmniej -38°C	
l) Filtr na powrocie powietrza suszącego	
m) Funkcja zapobiegająca nadmiernemu suszeniu i degradacji termicznej tworzywa. W momentach przestoju lub niższej potrzeby suszenia temperatura suszenia jest automatycznie obniżana, co chroni materiał	
n) Moc grzania procesu suszenia: max 1,6 kW	
o) Moc grzania regeneracji: max 0,8 kW	
p) Kontrolowana temperatura regeneracji z wyłącznikiem bezpieczeństwa	
q) Elektronicznie sterowany zawór przełączający proces suszenia/regeneracji	
r) Dmuchawa bocznikowa do adsorpcji i regeneracji	
s) Automatyczne przełączanie między cyklami suszenia i regeneracji na podstawie jakości powietrza, odczyt za pomocą czujnika punktu rosy(a nie stałych interwałów) — zmniejsza to zużycie sit i chroni je, przedłużając ich żywotność	
t) Mikroprocesorowy układ sterowania z wyświetlaniem funkcji i komunikatów błędów	
u) Zintegrowany zegar tygodniowy	
v) Sygnalizacja świetlna LED informująca o statusie pracy	
w) Zasilanie 230 V, 50 Hz	
x) Przewód zasilający o długości min. 5 m	
y) Podajnik podciśnieniowy przeznaczony do transportu sypkich materiałów polimerowych (granulat)	
z) Korpus urządzenia wykonany w całości ze stali nierdzewnej, zapewniającej odporność na ścieranie i łatwość czyszczenia	
aa) Pokrywa podajnika montowana na zawiasach, wyposażona w zintegrowany silnik	
bb) Pojemność zbiornika podajnika: minimum 3 litry	

cc) Średnica wejścia materiału: minimum 40 mm	
dd) Zbiornik i konstrukcja umożliwiające szybkie otwarcie i czyszczenie	
ee) Filtr z mikro-włókniny poliestrowej zamontowany na wlocie powietrza	
ff) Możliwość połączenia podajnika z innymi podajnikami i tworzenia lokalnego systemu podawania materiału	
gg) Urządzenie przygotowane do pracy zarówno jako niezależna jednostka, jak i jako element zintegrowanego systemu transportu granulatu	
hh) Podajnik przystosowany do pracy z typowymi tworzywami termoplastycznymi w formie granulatu	
ii) Konstrukcja umożliwiająca stabilny i nieprzerwany transport materiału	
jj) Minimalna emisja pyłu podczas cyklu transportu	
kk) Tabliczka znamionowa na urządzeniu	
ll) Deklaracja zgodności CE	
1.4. Termoregulator:	
Podać producenta, nazwę, model	
1) Parametry	
a) Minimalna ilość stref 12	
b) Minimalna moc maksymalna grzania 22kW	
c) Maksymalna wysokość urządzenia 400mm	
d) Maksymalna szerokość urządzenia 260mm	
e) Maksymalna głębokość urządzenia 390mm	
f) Minimum 7 calowy ekran dotykowy	
g) Funkcja automatycznego wygrzewania rozdzielacza	
h) Możliwość przystosowania urządzenia do zabezpieczenia 32A	

i) Możliwość połączenia dwóch regulatorów z wzajemną synchronizacją	
j) Komunikacja z wtryskarką przez złącze LAN	
k) Możliwość konfiguracji adresu IP regulatora	
l) Rejestr logowań	
m) Rejestr zużycia prądu	
n) Możliwość zdalnego sterowania przez dedykowaną aplikację	
o) Kable przyłączeniowe VKG 16	
p) Minimalna długość kabli 3m	
q) Zamawiający jest w posiadaniu formy z gniazdem typu Harting; wtyczka winna być kompatybilna z gniazdem – wtyczka Han A z 2 bolcami, 16 pinowa	
1.6. Wymagania dodatkowe:	
r) przeprowadzenie szkolenia min. 16h (1h to 45 min.) dla 15 osób do 5 dni od uruchomienia urządzenia,	
s) gwarancja na dane stanowisko wynosi: min. 24 miesięcy,	

- W przypadku odpowiedzi przeczącej (NIE) Wykonawca jest zobowiązany do wskazania (oprócz nr strony) w kolumnie „Uwagi” **równoważności** zaoferowanego parametru. Jednocześnie informuję, że zaoferowana równoważność nie może być gorsza od wymagań Zamawiającego.
- W razie opisanego Przedmiotu zamówienia za pomocą norm, aprobat, specyfikacji technicznych Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne. W takim wypadku Oferent zobowiązany jest do wskazania w niniejszym załączniku w kolumnie „uwagi” zakresu równoważności. Opis zaproponowanych rozwiązań równoważnych musi być na tyle szczegółowy, żeby Zamawiający przy ocenie ofert mógł ocenić spełnienie wymagań dotyczących ich właściwości funkcjonalnych, jakościowych i parametrów oraz rozstrzygnąć, czy zaproponowane rozwiązania są równoważne.
- Za rozwiązania równoważne należy rozumieć takie, które przedstawiają opis przedmiotu zamówienia o takich samych lub lepszych parametrach technicznych, jakościowych, funkcjonalnych spełniających minimalne parametry określone przez Zamawiającego, lecz oznaczone innym np. znakiem towarowym, patentem lub pochodzeniem, normą, czy aprobatą. **Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne w opisywanym przez Zamawiającego przedmiocie zamówienia, jest obowiązany udowodnić, że proponowane przez niego rozwiązania w równoważnym stopniu spełniają wymagania określone w zapytaniu ofertowym.**
- Zamawiający wymaga od Wykonawcy złożenia stosownych dokumentów uwiarygadniających zastosowanie rozwiązań równoważnych. W przypadku, gdy Wykonawca nie złoży w ofercie dokumentów o zastosowaniu innych równoważnych materiałów lub rozwiązań, to rozumie się przez to, że do kalkulacji ceny oferty i wykonania przedmiotu zamówienia ujęto materiały zaproponowane w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia; w związku z tym Wykonawca jest zobowiązany zastosować do wykonania zamówienia materiały lub rozwiązania zaproponowane w Szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia.



Fundusze Europejskie
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



BANK GOSPODARSTWA
KRAJOWEGO

.....
(miejscowość, data)

.....
*(czytelny podpis Wykonawcy lub osoby
upoważnionej do reprezentacji)*



Załącznik nr 5 do Zapytania ofertowego

**Oświadczenie Wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych
przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO**

Oświadczam, że wypełniłem obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia w niniejszym postępowaniu.

Miejscowość i data	Imię, nazwisko i podpis Wykonawcy lub upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy



Załącznik nr 6 do Zapytania ofertowego

ISTOTNE POSTANOWIENIA UMOWY - dla każdej części

1. Kary umowne:

- a) W przypadku opóźnienia Wykonawcy w dostawie, Zamawiającemu przysługują kary umowne w wysokości:
 - 0,5% ceny zamówienia netto, za każdy dzień opóźnienia w dostawie, przekraczający termin wskazany w umowie.
 - za opóźnienie w zakończeniu uruchomienia i szkolenia, liczone od dnia zgłoszenia gotowości przez Zamawiającego, Wykonawca zapłaci karę umowną w wysokości 0,5% wynagrodzenia netto za każdy dzień opóźnienia.
 - 0,5% ceny netto za wtryskarke, za każdy dzień opóźnienia, przekraczający termin wyznaczony przez Zamawiającego na usunięcie wad w ramach rękojmi lub gwarancji.
 - 0,5% ceny netto za przedmiot zamówienia, za każdy dzień opóźnienia, przekraczający termin wyznaczony przez Zamawiającego na usunięcie wad w ramach rękojmi lub gwarancji.
- b) Maksymalna wysokość nałożonych powyższych kar na Wykonawcę nie może przekroczyć 10% wartości całego zamówienia netto.
- c) Zastrzeżenie kar umownych nie pozbawia Zamawiającego prawa do żądania odszkodowania na zasadach ogólnych przewidzianych w przepisach prawa.
- d) Zamawiający jest uprawniony do dochodzenia odszkodowania przewyższającego wysokość zastrzeżonych umową kar umownych oraz wszelkich roszczeń z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania przedmiotu umowy.

2. Kary umowne płatne będą w terminie 14 dni od daty otrzymania przez Wykonawcę noty odsetkowej.

2. Finansowanie:

1. Zamawiający zobowiązuje się zapłacić Wykonawcy wynagrodzenie wynikające z oferty. Podstawą wystawienia faktury VAT jest protokół odbioru przedmiotu zamówienia bez zastrzeżeń, podpisany przez obie strony, z zastrzeżeniem pkt. 2).
2. Płatność za wykonanie przedmiotu zamówienia nastąpi w formie **jednorazowej płatności**, po prawidłowej realizacji dostawy, uruchomieniu przedmiotu zamówienia wraz z przeszkoleniem i podpisaniu przez Strony protokołu odbioru bez zastrzeżeń. Termin płatności faktury wynosi 14 dni od daty jej wystawienia.
3. Szczegółowe warunki płatności zostaną uzgodnione na etapie umowy z wybranym Wykonawcą.
4. Płatność uważana będzie za zrealizowaną w dniu, w którym bank obciąży konto Zamawiającego.

3. Odbiory:

Zamawiający przewiduje dokonanie odbioru końcowego. Podstawą do zapłaty wynagrodzenia będzie podpisany bez zastrzeżeń przez obie strony końcowy protokół odbioru.

4. Gwarancja:

1. Okres gwarancji – (**minimum 24 miesiące za cały przedmiot zamówienia oraz za wtryskarke - stanowi kryterium oceny ofert**) od daty podpisania (bez zastrzeżeń) **protokołu odbioru końcowego**.
2. W ramach ustaleń dotyczących gwarancji Zamawiający przewiduje uszczegółowienie w umowie:
 - a) zasad przyjmowania zgłoszeń o usterkach,
 - b) czasie reakcji na dokonanie naprawy
 - c) odpowiedzialności Wykonawcy za nienależyte wykonywanie obowiązków związanych z udzieloną gwarancją,
 - d) innych obowiązków Wykonawcy.
3. Pozostałe, niezapisane warunki zostaną uregulowane na etapie zawierania umowy z wybranym wykonawcą lub pozostaną w zgodności z obowiązującymi przepisami prawa.

5. Wady Przedmiotu Umowy

1. Zamawiający zobowiązuje się do odbioru Przedmiotu umowy, z zastrzeżeniem ust. 2 – 5 poniżej.



2. Zamawiający zastrzega sobie prawo nie przyjęcia całości lub części Przedmiotu umowy, jeśli zawierać będzie on istotne braki w dokumentacji, bądź wady fizyczne, w szczególności nie będzie odpowiadać treści zapytania ofertowego, oferty lub specyfikacji Przedmiotu umowy.
3. Jeżeli w toku czynności odbioru Przedmiotu umowy zostaną stwierdzone wady to Zamawiającemu przysługują następujące uprawnienia:
 - 1) jeżeli wady są możliwe do usunięcia przez Wykonawcę, Zamawiający może odmówić odbioru Przedmiotu umowy, żądając ich usunięcia w wyznaczonym przez siebie terminie,
 - 2) jeżeli wad usunąć się nie da i według Zamawiającego i Wykonawcę Przedmiot umowy nie nadaje się do użytkowania zgodnie z przeznaczeniem to Zamawiający może zażądać od Wykonawcy dostarczenia Przedmiotu Zamówienia wolnego od wad.
4. Odmowa przyjęcia Przedmiotu umowy jest równoznaczna z uznaniem, że nie został on wykonany i dostarczony w terminie, więc Zamawiającemu przysługuje prawo do nałożenia kar umownych.
5. W razie wątpliwości, Strony wskazują, że jeżeli wady zostaną usunięte w terminie wyznaczonym przez Zamawiającego i jednocześnie przekroczony zostanie termin realizacji umowy określony w umowie, Zamawiającemu nie przysługują kary umowne za opóźnienia w realizacji Przedmiotu umowy.